

依頼者	会社名	株式会社 アイティエヌジャパン
	所在地	奈良県大和郡山市筒井町728-1
試験体	品目名	ポリエステル混入羊毛
	商品名	ウールブレス V-100R
	製造年月日	平成29年2月7日
	試験体寸法	W 3480mm × L 3500mm × T 100mm、単体寸法：w 435mm × Ø 3500mm
	密度	15.1kg/m ³ (実測値)
	備考	詳細を別図1に、外観を写真1に示す。
規格	JIS A 1409:1998「残響室法吸音率の測定方法」に基づく。	
試験方法	<p>試験装置の概要 (寸法単位：mm)</p> <p>【第1残響室断面図 S:1/200】</p> <p>【第1残響室平面図 S:1/200】</p> <p>第1残響室 室容積：317.4 m³ 室内全表面積：282.3 m² ●印：マイクロホン位置 (3カ所) 音源の種類：ピンクノイズ</p> <p>【音源装置】</p> <p>多チャンネル信号分析器： 小野測器 DS-2100</p> <p>イコライザ：ヤマハ Q2031B</p> <p>パワーアンプ：ヤマハ HC2700</p> <p>スピーカ：フォステックス PS300</p> <p>【受信装置】</p> <p>マイクロホン：小野測器 MI-1233</p> <p>プリアンプ：小野測器 MI-3110</p> <p>多チャンネル信号分析器： 小野測器 DS-2100</p> <p>【測定機器】</p>	

試 験	試験年月日	平成 29 年 4 月 21 日			試 験 機 関	一般財団法人 日本建築総合試験所 (大阪府吹田市藤白台5丁目8番1号)				
	試験体面積	12.2m ²								
	残響室内の 温 湿 度	試験体有 : 18°C, 53%RH 試験体無 : 18°C, 53%RH								
	中心周波数 (Hz)	残響時間(sec)		温湿度 補正值	残響室法 吸音率	中心周波数 (Hz)	残響時間(sec)		温湿度 補正值	残響室法 吸音率
		試験体無	試験体有				試験体無	試験体有		
	100	19.22	7.83	—	0.21	800	8.66	3.00	—	0.62
	125	17.87	6.72	—	0.26	1000	7.79	2.95	—	0.60
	160	14.94	5.43	—	0.33	1250	7.21	2.89	—	0.59
	200	14.96	5.03	—	0.37	1600	6.30	2.71	—	0.60
	250	13.21	4.59	—	0.40	2000	5.54	2.53	—	0.61
315	11.74	3.75	—	0.51	2500	4.68	2.27	—	0.64	
400	10.95	3.43	—	0.57	3150	3.92	2.02	—	0.68	
500	9.73	3.29	—	0.57	4000	3.16	1.77	—	0.70	
630	9.19	3.15	—	0.59	5000	2.46	1.50	—	0.74	
結 果										
	<p>備考： 試験体有・無の測定時の温湿度変化は許容範囲内であり、吸音率の温湿度補正はしなかった。</p>									
担当者	試験研究センター 環境部 環境試験室 試験責任者：村上 剛士， 試験担当者：笠井 祐輔									