

素材別の製造エネルギー量 一覧

分類	名称	熱伝導率	一次エネルギー量	
		w/(m・k)	Kwh/m ³	
無機繊維系断熱材	グラスウール10K	0.05	100-700	
	グラスウール16K	0.045		
	グラスウール24K	0.038		
	グラスウール32K	0.036		
	吹込用グラスウール13K	0.052		
	ロックウール	0.039		
	吹込用ロックウール	0.046		
発泡プラスチック系断熱材	ポリエチレンフォーム特号	0.034	695	
	ポリエチレンフォーム1号	0.036		
	ポリエチレンフォーム2号	0.037		
	ポリエチレンフォーム3号	0.04		
	ポリエチレンフォーム4号	0.043		
	押出法ポリエチレンフォーム1種	0.04		
	押出法ポリエチレンフォーム2種	0.034		
	押出法ポリエチレンフォーム3種	0.028		
	硬質ウレタンフォーム1種1号	0.024	1585	
	硬質ウレタンフォーム1種2号	0.024		
	硬質ウレタンフォーム1種3号	0.025		
	硬質ウレタンフォーム2種1号	0.023		
	硬質ウレタンフォーム2種2号	0.023		
	硬質ウレタンフォーム2種3号	0.023		
	インシュレーションボード	0.049		560
	タタミボード	0.045		
シーリングボード	0.052			
木質繊維系断熱材	吹込用セルローズファイバー天井	0.039	14	
	吹込用セルローズファイバー壁	0.039		
	吹込用セルローズファイバー壁	0.039		
自然素材	ココヤン繊維	0.045	95	
	木綿	0.04	90	
	羊毛	0.04	25-38	
	炭化コルク	0.045	90	
	粒状コルク	0.05	50	

製造エネルギー

グラスウールはアルミ製造と同レベルのエネルギーが必要と言われる。

製造時の消費エネルギー。今後は熱伝導率などの性能値や価格とともに製造時のエネルギー消費や廃棄性・安全性の観点で断熱材を選択する事が必要となる。
 数値はホルガー・ケーニツヒ著「健康住宅への道」(高橋元・石川恒夫共訳)から抜粋した。